

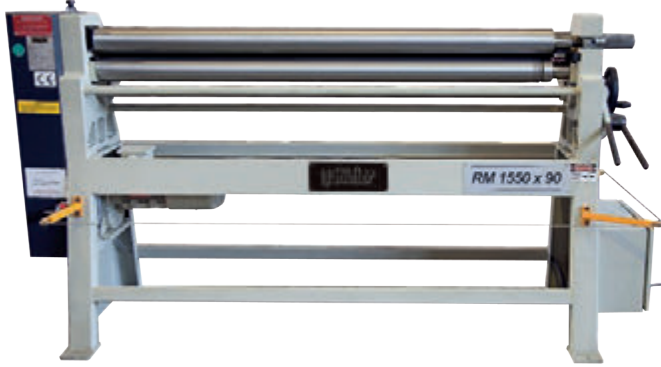
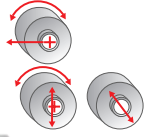
RM / RS

3 Toplu Motorlu ve Manuel Kollu Mekanik Silindir Makinaları / 3 Rolls Motorized and Manual Plate Bending Machines

3-х валковые моторизированные и ручные листогибочные машины

RM 1550-90

RS 1270-90



- ▶ Opsiyonel Sac Kapak
- ▶ Optional Sheet Covers
- ▶ Опционально титульный лист



- ▶ Standart Elle Açılabilen Sac Çıkarma Kafası
- ▶ Standard Manual Dropend
- ▶ Стандартно откидной торец с ручным открытием



- ▶ Opsiyonel kademesiz ayarlanabilir hız sistemi
- ▶ Optional variable speed system
- ▶ Дополнительно бесступенчатая регулировка скорости



Dijital Gösterge
DRO

- ▶ Sadece Motorlu Arka Top ile Uygulanabilir
- ▶ Only Applicable With Motorized Back Roll
- ▶ Применимо только с приводом заднего вала



TEKNİK ÖZELLİKLER VE
STANDART DONANIM

- Zincir tahrikli tek Redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller (RM)
- SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
- Döküm ana gövdeler
- Hareketli ayak pedallı kumanda paneli (RM)
- Konik kıvrıma makarası
- El ile açılabilir üst top
- Topların sonunda tel kıvrıma kanalları (4/6/9)
- RM modellerinde frenli motorla hassas kıvrım yapabileme özelliği



TECHNICAL SPECIFICATIONS
AND STANDARD ACCESSORIES

- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system (RM)
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high tensile strength
- Cast iron main frames
- Mobile control panel by foot pedal on RM models
- Conical bending device
- Manual Drop-End
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)
- Precision bending with brake motor on RM models



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два вала с приводом в виде одноступенчатой коробки передач и редуктора (RM)
- Стальные валки с высокой прочностью на растяжение, в соответствии с sae 1050
- Несущая чугунная рама
- Мобильный пульт с педальным управлением (RM)
- Приспособление для конической гибки
- Откидной торец вручную
- Проводные канавки на концах валов (4/6/9)
- Точная гибка с использованием тормозящего двигателя (RM модели)



ÖZEL DONANIM

- Aşağı yukarı motor hareketli arka top
- Motorlu arka top için dijital gösterge
- Sertleştirilmiş miller



OPTIONAL EQUIPMENTS

- Motorised back roll adjustment
- Digital readout for motorised rear roll
- Induction hardened rolls



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Моторизированная регулировка заднего вала
- Цифровые индикаторы для заднего вала
- Индукционно упрочненные валы

MODEL		RM 1050x90	RM 1270x90	RM 1550x90	RM 2050x95	RS 1050x90	RS 1270x90	RS 1550x90	RS 2050x95
Kıvrıma uzunluğu Usefull length Рабочая Длина	mm	1050	1270	1550	2050	1050	1270	1550	2050
Kıvrıma kapasitesi Bending Capacity Гибочная Способность	mm	3.0	2.5	2.0	1.5	3.0	2.5	2.0	1.5
Top çapları Roll dia. Диаметр Валов	mm	90	90	90	95	90	90	90	95
Dönme hızı Roll speed (RPM) Скорость Вала	mm	6	6	6	6	-	-	-	-
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	1.1	1.1	1.5	1.5	-	-	-	-
Tel Kanalı Ölçüleri Wire Grooves Dia диаметр канавки прутка	mm	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10	4/7/10
Makina ölçüleri(UxGxY) Machine dimensions Габаритные Размеры	mm	1630x700x1200	1850x700x1200	2130x700x1200	2630x700x1200	2080x700x1250	2300x700x1250	2580x700x1250	3080x700x1250
Ağırlık Weight BEC	kg	455	490	545	665	410	450	560	650

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Minimum çap üst top Ø x 1,5 katı / * Sac kıvrıma kapasiteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
- Minimum diameter top roll Ø x 1,5 time / * Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Минимальный диаметр верхнего вала Ø x 1,5 / Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².